

Grasa para grandes cargas y amplia gama de temperaturas

LGWM 2

LGWM 2 es una grasa con aceite base mineral-sintético que utiliza la última tecnología en espesantes con complejo de sulfonato de calcio. Es una grasa desarrollada para lubricar aplicaciones sometidas a grandes cargas, entornos húmedos y fluctuación de temperaturas.

- Excelente protección contra la corrosión.
- Excelente estabilidad mecánica.
- Excelente capacidad de lubricación con grandes cargas.
- Buena protección contra la vibrocorrosión.
- Buena capacidad de bombeo incluso a bajas temperaturas.

Aplicaciones típicas

- Eje principal de turbinas eólicas.
- Aplicaciones pesadas todoterreno.
- Aplicaciones expuestas a la nieve.
- Aplicaciones navales y en alta mar.
- Rodamientos axiales de rodillos a rótula.



Tamaños de envases disponibles

Tamaño del envase	Referencia	Tamaño del envase	Referencia
Cartucho de 420 ml	LGWM 2/0.4	Dispensador electromecánico de lubricante	
Lata de 5 kg	LGWM 2/5	Serie TLMR 101 recarga de 380 ml (batería incluida)	LGWM 2/MR380B
Cubo de 18 kg	LGWM 2/18	Serie TLMR 201 recarga de 380 ml	LGWM 2/MR380
Tambor de 50 kg	LGWM 2/50		
Tambor de 180 kg	LGWM 2/180		
Lubricador accionado por gas			
Serie LAGD 125 ml	LAGD 125/WM2		



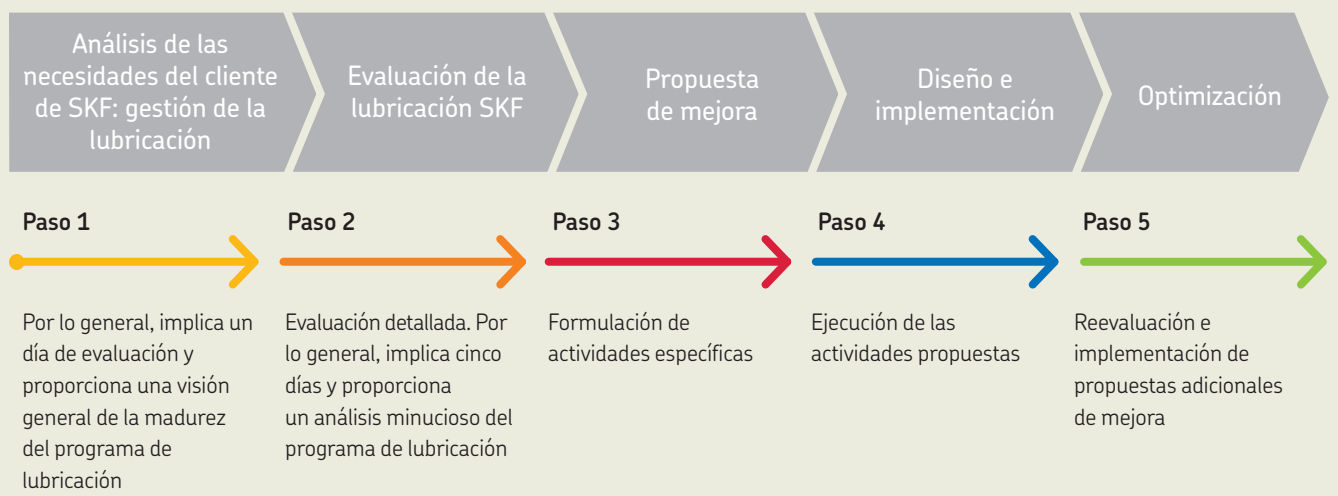
Datos técnicos

Referencia	LGWM 2/(tamaño envase)		
Código DIN 51825	KP2G-40	Resistencia al agua DIN 51 807/1, 3 h a 90 °C	1 máx.
Clase de consistencia NLGI	1-2	Separación del aceite DIN 51 817, 7 días a 40 °C, estática, %	3 máx.
Espesante	complejo de sulfonato de calcio	Capacidad de lubricación R2F, prueba de funcionamiento B a 120 °C R2F, prueba de cámara fría (+20 a -30 °C)	aprobado a 140 °C (285 °F) aprobado
Color	amarillo	Corrosión del cobre DIN 51 811	2 máx. a 100 °C (210 °F)
Tipo de aceite base	sintético (PAO)/mineral	Vida útil de la grasa para rodamientos Prueba ROF L ₅₀ , vida útil a 10 000 r. p. m., horas	1 824 ¹⁾ a 110 °C (230 °F)
Rango de temperaturas de funcionamiento	-40 a +110 °C (-40 a +230 °F)	Rendimiento EP Marca de desgaste DIN 51350/5, 1 400 N, mm 1,5 máx. ¹⁾ Prueba de 4 bolas, carga de soldadura DIN 51350/4, N	4 000 min. ¹⁾
Punto de goteo DIN ISO 2176	>300 °C (>570 °F)	Corrosión de contacto Prueba FAFNIR ASTM D4170 a +25 °C, mg Prueba FAFNIR ASTM D4170 a -20 °C, mg	5,2 ¹⁾ 1,1 ¹⁾
Viscosidad del aceite base 40 °C, mm ² /s 100 °C, mm ² /s	80 8,6		
Penetración DIN ISO 2137 60 recorridos, 10 ⁻¹ mm 100 000 recorridos, 10 ⁻¹ mm	280-310 +30 máx.		
Estabilidad mecánica Estabilidad a la rodadura, 50 h a 80 °C, 10 ⁻¹ mm	+50 máx.		
Protección contra la corrosión Emcor: - norma ISO 11007 - prueba de lavado con agua - prueba agua salada (100% agua de mar)	0-0 0-0 0-0 ¹⁾		

¹⁾ Valor típico

Gestión de la lubricación

Del mismo modo que la gestión de los activos eleva el nivel del mantenimiento, un enfoque de la gestión de la lubricación permite ver la lubricación desde un punto de vista más amplio. Este enfoque contribuye a aumentar, de manera efectiva, la confiabilidad de la maquinaria y a reducir los gastos generales.



skf.com | mapro.skf.com | skf.com/lubrication

© SKF es una marca registrada del Grupo SKF.

© Grupo SKF 2017

El contenido de esta publicación es propiedad de los editores y no puede reproducirse (incluso parcialmente) sin autorización previa por escrito. Se ha tenido el máximo cuidado para garantizar la exactitud de la información contenida en esta publicación, pero no se acepta ninguna responsabilidad por pérdidas o daños, ya sean directos, indirectos o consecuentes, que se produzcan como resultado del uso de dicha información.

PUB MP/P8 12056/2 ESAR · Junio 2017

Algunas imágenes se utilizan bajo licencia de Shutterstock.com