

Grasa para temperaturas y condiciones extremas

LGET 2

LGET 2 es una grasa con aceite base sintético fluorado y un espesante de PTFE. Es especialmente adecuada para aplicaciones que funcionan a temperaturas extremadamente altas, desde 200 °C (390 °F) hasta 260 °C (500 °F).

- Larga vida útil en entornos agresivos, como ambientes muy reactivos o con presencia de gases de gran pureza de oxígeno y hexano.
- Excelente resistencia a la oxidación.
- Buena resistencia a la corrosión.
- Excelente resistencia al agua y al vapor.

Aplicaciones típicas

- Equipos de panadería (hornos).
- Ruedas de vagonetas de hornos.
- Rodillos de carga de copiadoras.
- Máquinas de cocción de barquillos.
- Secadoras textiles.
- Rodillos para el estirado de película.
- Motores eléctricos que funcionan a temperaturas extremas.
- Ventiladores de aire caliente/de emergencia.
- Bombas de vacío.



Aviso importante:

LGET 2 es una grasa fluorada y no es compatible con otras grasas, aceites ni conservantes (excepto LGED 2). Por lo tanto, resulta esencial la limpieza muy exhaustiva de rodamientos y sistemas antes de aplicar la grasa nueva.

Tamaños de envases disponibles

Tamaño del envase	Referencia
Jeringa de 50g	LGET 2/0.050
Lata de 1 kg	LGET 2/1



Datos técnicos

Referencia	LGET 2/(tamaño envase)	
Código DIN 51825	KFK2U-40	Protección contra la corrosión
Clase de consistencia NLGI	2	Emcor: – norma ISO 11007
Espesante	PTFE	1–1 máx.
Color	blanquecino	Resistencia al agua DIN 51 807/1, 3 h a 90 °C
Tipo de aceite base	sintético (poliéter fluorado)	0 máx.
Rango de temperaturas de funcionamiento	–40 a +260 °C (–40 a +500 °F)	Separación del aceite DIN 51 817, 7 días a 40 °C, estática, %
Punto de goteo DIN ISO 2176	>300 °C (>570 °F)	13 máx. 30 h a 200 °C (390 °F)
Viscosidad del aceite base 40 °C, mm ² /s	400	Corrosión del cobre DIN 51 811
100 °C, mm ² /s	38	1 máx. a 150 °C (300 °F)
Penetración DIN ISO 2137 60 recorridos, 10 ⁻¹ mm	265–295	Vida útil de la grasa para rodamientos Prueba R0F L ₅₀ , vida útil a 10 000 r. p. m., horas
Estabilidad mecánica Estabilidad a la rodadura, 50 h a 80 °C, 10 ⁻¹ mm	±30 máx. 130 °C (265 °F)	>1 000 ¹⁾ a 220 °C (428 °F)
		Rendimiento EP Prueba de 4 bolas, carga de soldadura DIN 51350/4, N
		8 000 min.

1) Valor típico

Gestión de la lubricación

Del mismo modo que la gestión de los activos eleva el nivel del mantenimiento, un enfoque de la gestión de la lubricación permite ver la lubricación desde un punto de vista más amplio. Este enfoque contribuye a aumentar, de manera efectiva, la confiabilidad de la maquinaria y a reducir los gastos generales.



skf.com | mapro.skf.com | skf.com/lubrication

© SKF es una marca registrada del Grupo SKF.

© Grupo SKF 2017

El contenido de esta publicación es propiedad de los editores y no puede reproducirse (incluso parcialmente) sin autorización previa por escrito. Se ha tenido el máximo cuidado para garantizar la exactitud de la información contenida en esta publicación, pero no se acepta ninguna responsabilidad por pérdidas o daños, ya sean directos, indirectos o consecuentes, que se produzcan como resultado del uso de dicha información.

PUB MP/P8 12046/2 ESAR · Junio 2017

Algunas imágenes se utilizan bajo licencia de Shutterstock.com