

RENOLIN MR310, MR520, MR1030

Aceites hidráulicos multigrado con aditivos antidesgaste EP, inhibidores de oxidación y corrosión, antiherrumbre, antiespumante, mejoradores de IV, depresores de Pto. de Congelación y aditivos detergentes.

Aplicación

Sistemas hidráulicos operando en condiciones de servicio severas que requieran un aceite de categoría ISO-HM, DIN-HLPD, DIN-HVLP o lubricantes de categoría DIN CLP y además tengan propiedades detergentes.

Ejemplos:

Circuitos accionados por bombas de paletas.
Prensas y Máquinas-herramientas.
Acoplamiento hidráulicos.
Acoplamiento hidráulicos de velocidad.
Variadores hidráulicos de velocidad.
Circuitos a elevada presión.
Maquinaria de Obras Públicas.

Nivel de calidad:

DIN 51524 Parte 2 Categoría HLPD
DIN 51524 Parte 3 Categoría HVLP
AFNOR NF-E-48603 Categoría HM
C.E.T.O.P. RP. 91 H Categoría HM
DIN 51517 Parte 3 Categoría CLP

Beneficios / Ventajas

Sus propiedades multigrado permiten la unificación y racionalización de producto y reducción de stocks.

Mínima variación de la viscosidad ante los fuertes cambios de temperatura proporcionando al sistema hidráulico comportamientos muy regulares.

Poseen elevado índice de viscosidad, y por lo tanto, poca variación de la viscosidad con la temperatura sin problemas de arranque y comportamientos regulares con independencia de la temperatura.

Sus propiedades detergentes mantienen todos los mecanismos del sistema extraordinariamente limpios siendo nulos los costes de mantenimiento asociados a las necesidades de limpieza.

El alto grado de refinado de los aceites minerales empleados y los aditivos que mejoran sus propiedades, proporcionan a estos productos una elevada estabilidad y duración en máquina.

Buenas propiedades antidesgaste que aumentan considerablemente la vida de las bombas.

Su alto punto de anilina los hace compatibles con prácticamente todos los materiales empleados en las juntas y retenes de los circuitos hidráulicos.

Contienen inhibidores de corrosión sobre los metales siendo nulos los costes de mantenimiento por corrosión.

FLES-AGC/10.11

Valores Típicos: RENOLIN MR310, MR520, MR1030

<i>Características</i>	<i>Unidad</i>	<i>Valor</i>			<i>Norma</i>
RENOLIN MR		310	520	1030	
Aceite hidráulico		HLP10→32	HLP22→68	HLP32→100	DIN 51524 P2
Aceite lubricante		CLP10→32	CLP22→68	CLP32→100	DIN 51517 P3
Viscosidad cinemática:					
-20°C	mm ² /s (cSt)	90	400	3300	DIN51550/562
0°C	mm ² /s (cSt)	43	135	600	DIN51550/562
40°C	mm ² /s (cSt)	15	32	66	DIN51550/562
50°C	mm ² /s (cSt)	12	23	44	DIN51550/562
100°C	mm ² /s (cSt)	5,7	7,8	10,6	DIN51550/562
Indice de viscosidad		380	235	155	DIN ISO 2909
Densidad 20°C	g/ml	0,871	0,875	0,880	DIN 51752
Punto de inflamación	°C	85	155	205	DIN 51376
Pourpoint	°C	-60	-51	-33	DIN 51597
Indice neutralización	mgKOH/g	0,7	0,7	0,7	DIN 51558
Indice saponificación	mgKOH/g	2,4	2,4	2,4	DIN 51559
Cenizas sulf.	%	0,3	0,3	0,3	DIN 51575
Evacuación aire a 50°C	min.	2	7	10	DIN 51381
Espuma:					
de inmediato	ml	0	0	0	DIN 51566
a los 10 min.	ml	0	0	0	DIN 51566
Corrosión sobre cobre		1-100A24	1-100A24	1-100A24	DIN 51759
Corrosión sobre acero		0-A	0-A	0-A	DIN 51858
Ensayo FZG	estadio	10	10	10	DIN 51354

Modo de Empleo

El producto es compatible con los fluidos hidráulicos de base mineral más usuales. Sin embargo, a efectos de apreciar mejor las altas cualidades del mismo los circuitos deben estar completamente limpios antes de efectuar su llenado. Para ello recomendamos realizar la limpieza con RENOCLEAN HISPOL.

Deberá llenarse el depósito de aceite con RENOCLEAN HISPOL y accionar la bomba y los mandos durante aproximadamente 1-2 horas sin trabajar la máquina.

Vaciar el RENOCLEAN HISPOL y llenar seguidamente la máquina con el RENOLIN MR adecuado.

Transcurridos unos diez minutos de trabajo comprobar el nivel de aceite.

Cuando la máquina esté excesivamente sucia, es conveniente efectuar dos operaciones sucesivas de limpieza.

Para más detalles, soliciten la información técnica de RENOCLEAN HISPOL.

Otra opción es en sistemas que trabajan bajo condiciones de severidad media utilizar el hidráulico detergente RENOLID LD 10 durante 48 ó 72 horas aproximadamente, sacar y realizar el llenado definitivo con el RENOLIN MR adecuado.

Salud, Seguridad y Medioambiente (HSE)

La información relevante relativa a HSE está contenida en la Ficha de Seguridad.

Recomendamos su lectura antes de la utilización del producto.