

# PUMA Gear Oil EP SAE 80W-90

## Lubricante para diferenciales y transmisiones manuales

PUMA Gear Oil EP SAE 80W-90 es un aceite lubricante para engranajes diseñado para diferenciales convencionales, transmisiones manuales y engranajes hipoidales que exijan nivel de calidad API GL-5. Especialmente formulado con básicos altamente refinados y un paquete de aditivos Extrema Presión (EP) en base a azufre y fósforo, así como mejoradores del índice de viscosidad, Puma Gear Oil EP SAE 80W-90 tiene excelente desempeño para los trabajos en condiciones extremas de temperatura y carga, presentes en los diferenciales.

# **Aplicaciones**

PUMA Gear Oil EP SAE 80W-90 se recomienda para la lubricación de los diferenciales y transmisiones de automóviles, camiones de carga, de pasajeros y agrícolas, que trabajan en condiciones severas de operación (calor-frío) y que requieran un lubricante que cumpla la calidad API GL-5. Sus características superiores lo hacen un lubricante confiable y versátil que ofrece el mayor rendimiento en la operación de los diferenciales y transmisiones.

# **Beneficios**

- Gran poder lubricante a altas y bajas temperaturas.
- Su eficiente paquete de aditivos EP evita posibles soldaduras de las partes metálicas, controlando el sobrecalentamiento
- Incrementa la vida útil de los engranajes.
- Gran protección contra la oxidación y el desgaste.
- Características Extrema Presión (EP), para soportar altas cargas bajo condiciones de servicio severo.
- Reduce los gastos de operación y mantenimiento por su protección lubricante en largos periodos de cambio de aceite.



# HOJA TÉCNICA

# **PUMA Gear Oil EP SAE 80W-90**

Aprobaciones:

SAE J2360

Mack GO-J

Cumple las siguientes especificaciones:

▲ API GL-5

**♦** MT-1

MIL-PRF-2105E

# Características típicas

Pruebas	Método ASTM	Resultados Típicos
Grado de Viscosidad SAE	J306	80W-90
Apariencia	IT-08-04	Brillante
Color ASTM	D-1500	L4.0
Densidad @ 20 °C, g/mL	D-4052	0.881
Viscosidad Cinemática @ 100 °C, mm²/s (cSt)	D-445	18.00
Viscosidad Cinemática @ 40 °C, mm²/s (cSt)	D-445	176.8
Índice de Viscosidad	D-2270	112
Viscosidad a baja temperatura Brookfield @ -26 °C, mPa.s	D-2983	150000
Temperatura de Inflamación, °C	D-92	229
Temperatura de Escurrimiento, °C	D-7346	-33
Espuma Secuencia I, II, III, mL	D-892	20/0, 50/0, 20/0
Fósforo, % peso	D-5185	0.046 a 0.054

Los resultados indicados como Características Típicas del aceite se refieren solamente a valores promedio. Se podrán esperar pequeñas variaciones en estos valores durante su fabricación, las cuales no afectarán el desempeño del producto. Esta hoja técnica está sujeta a cambio sin previo aviso. Para conocer la última versión comuníquese al Área Técnica.



#### Salud & Ambiente

Almacenar preferentemente bajo techo. Mantener fuera del alcance de los niños. Durante el manipuleo use protección acorde a la ficha de datos de seguridad del producto. Evite el contacto con la piel, lave las partes contaminadas con agua y jabón. En caso de irritación de la piel, ojos o ingestión consulte a un médico. En caso de incendio, extinguir con polvo químico, neblina de agua, dióxido de carbono o espuma, de acuerdo a la magnitud. No apagar con chorros de agua directos. En caso de derrame absorba con polvo absorbente, arena o similar. La ficha de seguridad (FDS) de este producto se encuentra disponible en el sitio web www.pumalubricants.com

#### **Protejamos el Ambiente**

#### Información Adicional

No dispersar en el medio ambiente. Disponga Asesoría técnica puede ser obtenida a través del producto usado y del envase conforme a de su representante de Puma Energy. la reglamentación local vigente.

Documento Revisado:13/05/2019