

# LUNARIA FR 32 - 46 - 68 - 100



Compresor

TOTAL

**Aceites minerales nafténicos libres de ceras para compresores frigoríficos.**

## APLICACIONES

**Compresores frigoríficos que usen CFC, HCFC ó NH3 como refrigerante**

- Lubricación de cilindros, rodamientos y sellos de compresores frigoríficos.
- **LUNARIA FR** es compatible con la mayoría de los gases refrigerantes clorofluorinados y de amonio en condiciones de servicio: temperatura del evaporador mayor a - 15 °C (\*).

(\*). De hecho, para aplicaciones refrigerantes con amonio a baja temperatura, se recomienda usar los lubricantes específicos **LUNARIA NH** ó **LUNARIA SH**.

## ESPECIFICACIONES

**Estándares internacionales  
Aprobaciones OEM /  
referencias**

- ISO 6743 : DRA
- APV, BOCK, BITZER, GRAM, CARRIER, GRASSO, HOWDEN, J&E HALL, SABROE, YORK, LINDE.

## VENTAJAS

**Seguridad del compresor**

- Alta estabilidad química con refrigerantes.
- Ausencia de placa de cobre.

**Amplias condiciones de  
operación**

- Muy buen comportamiento de miscibilidad con refrigerantes, permite un buen retorno del aceite al compresor (temperatura del evaporador mayor a - 15 °C).

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS	MÉTODO	UNIDAD	LUNARIA FR			
			32	46	68	100
Densidad @ 15 °C	ISO 3675	kg/m <sup>3</sup>	898	899	900	900
Viscosidad @ 40 °C	ISO 3104	mm <sup>2</sup> /s	32	46	68	100
Viscosidad @ 100 °C	ISO 3104	mm <sup>2</sup> /s	4.5	5.6	7.0	8.8
Punto de escurrimiento	ISO 3016	°C	- 42	- 39	- 33	- 30
Punto de inflamación (open cup)	ISO 2592	°C	185	200	205	220

Los valores expuestos en esta tabla son valores típicos consignados a título ilustrativo.

Total Especialidades Argentina S.A.  
Av. del Libertador 1295, piso 2º  
(1638), Vicente López  
Buenos Aires, Argentina

Rev. 10/2013

Este lubricante usado de acuerdo con nuestras recomendaciones y para los usos para los cuales fue desarrollado, no presenta ningún riesgo particular. Puede obtener una hoja de seguridad acorde a la normativa vigente argentina de su representante comercial local.