



SERIE MOBIL EAL ARCTIC

DESCRIPCIÓN

Mobil EAL de la serie Arctic son Lubricantes ecológicos [Environmental Awareness Lubricants (EAL) de rendimiento superior. Son productos totalmente sintéticos especialmente diseñados para la lubricación de sistemas y compresores de refrigeración que usan refrigerantes HFC respetuosos con el ozono (los HFCs son productos libres de cloro que sustituyen a los refrigerantes que contienen cloro en el mundo comercial). Los aceites Mobil EAL de la serie Arctic están formulados a partir de poliol ésteres sintetizados propios (POEs) y un sistema aditivo exclusivo para proporcionar una lubricidad destacada, protección contra el desgaste, estabilidad térmica y química, estabilidad hidrolítica. Son miscibles con refrigerantes HFC y tiene una relación de viscosidad/temperatura/presión bien definida con los HFC ampliamente usados. El rendimiento de Mobil EAL de la serie Arctic ha sido bien documentado con los HFCs en un amplio rango de sistemas de aire acondicionado y refrigeración y son usados por muchos constructores de sistemas y compresores principales de todo el mundo.

Mobil EAL Arctic 32, 46 y 68 son recomendados para uso en sistemas de aire acondicionado y refrigeración en el hogar, y en aplicaciones comerciales y marinas donde se usan refrigerantes de HFC.

PROPIEDADES Y BENEFICIOS

La gama de lubricantes Mobil EAL son reconocidos y apreciados en todo el mundo por su compatibilidad con el entorno y su excelente rendimiento. Los productos Mobil EAL de la serie Arctic fueron diseñados por nuestros científicos de investigación para complementar una nueva generación de refrigerantes respetuosos con el ozono exigida por el Protocolo de Montreal y posteriores acuerdos a nivel mundial. El desarrollo de estos productos significa el compromiso continuo de usar tecnología avanzada para proporcionar productos lubricantes destacados. Un factor fundamental en el desarrollo de los lubricantes Mobil EAL de la serie Arctic fue el estrecho contacto entre nuestros científicos y los fabricantes de equipos originales (OEMs) de compresores principales y diseñadores de sistemas para asegurar que las ofertas de nuestros productos proporcionen un rendimiento excepcional en un amplio rango de aplicaciones.

Este trabajo en combinación con las pruebas de laboratorio de ExxonMobil ha contribuido a confirmar el excepcional rendimiento de los lubricantes Mobil EAL de la serie Arctic. Este trabajo de cooperación permitió que los científicos de ExxonMobil diseñaran estructuras POE sintéticas óptimas para cada grado de viscosidad de la serie del producto y desarrollar un paquete de aditivos para cumplir los requisitos de estabilidad y compatibilidad para las aplicaciones de refrigeración

Los aceites Mobil EAL Arctic 32, 46 y 68 ofrecen las siguientes características y beneficios potenciales:

Propiedades	Ventajas y beneficios potenciales
Excelente estabilidad a alta temperatura.	Limpieza mejorada del evaporador, menor tiempo de inactividad imprevista y costes de mantenimiento reducidos.
Bien definida miscibilidad y relaciones de P-V-T con refrigerantes HFC.	Asegura un elevado rendimiento del sistema y el retorno adecuado de aceite en diseños de sistemas de refrigeración.
Muy buenas propiedades antidesgaste.	El reducido desgaste del compresor da lugar a menores costes de mantenimiento.
Índice de viscosidad elevado y carente de ceras.	Excelente fluidez a baja temperatura, no se producen depósitos de cera y rendimiento mejorado del evaporador.
Rango de viscosidad amplio.	Puede cumplir los requisitos específicos de viscosidad de un amplio rango de equipos y aplicaciones.

APLICACIONES

Los aceites Mobil EAL Arctic 32, 46 y 68 fueron diseñados para uso en sistemas de refrigeración donde se emplean refrigerantes HFC. Son recomendados para aplicaciones tales como congelación y preparación de alimentos.

Los aceites Mobil EAL de la serie Arctic son higroscópicos y debe prestarse atención para evitar la absorción de humedad durante el manejo.

Los envases deben estar perfectamente cerrados cuando no se usan. El producto no debe ser transferido a contenedores plásticos que pueden permitir la entrada de humedad.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

SERIE MOBIL EAL ARCTIC			
Grado de viscosidad ISO	32	46	68
Viscosidad, ASTM D 445			
cSt a 40°C	34,2	49,2	68,0
cSt a 100°C	5,8	7,3	8,7
Índice de viscosidad, ASTM D 2270	115	115	95
Punto de congelación, °C, ASTM D 97	-48	-42	-36
Punto de inflamación, °C, ASTM D 92	236	230	230
Peso específico a 15°C kg/l, ASMT D 1298	0,98	0,97	0,96

SEGURIDAD E HIGIENE

Basado en información disponible, no es de esperar que este producto cause efectos adversos en la salud mientras se utilice en las aplicaciones a las que está destinado y se sigan las recomendaciones de la Ficha de Datos de Seguridad (FDS).

Los valores de características típicas que figuran en el cuadro, son valores medios dados a título indicativo y no constituyen una garantía.

Estos valores pueden ser modificados sin previo aviso.

CEPSA Lubricantes, S.A. – C/ Ribera del Loira, 50 – 28042 Madrid – www.cepsa.com/lubricantes

Rev. 0, mes: noviembre, año: 2006